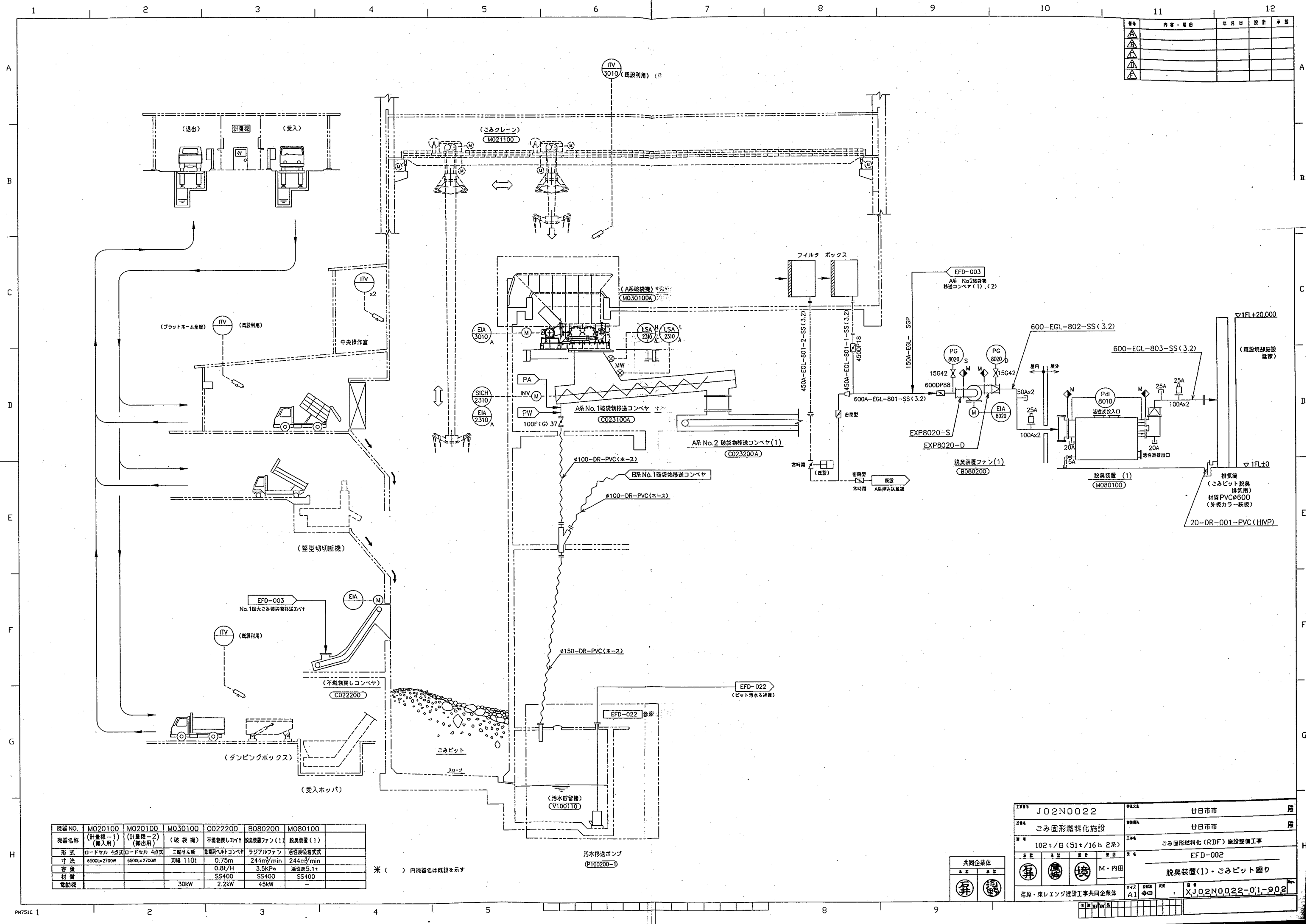


図面リスト RDF移送コンベヤ類（焼却施設工場棟内関係）

	図面名称
1	脱臭装置（１）・ごみピット廻り（改造後フローの参考として）
2	A系破砕機廻り（改造後フローの参考として）
3	B系破砕機廻り（改造後フローの参考として）
4	A・B系破袋物移送コンベヤ 平面配置図（1FL+10400）
5	A・B系破袋物移送コンベヤ 平面配置図（1FL+13020）
6	A・B系破袋物移送コンベヤ 平面配置図（1FL+14800）
7	A・B系破袋物移送コンベヤ 断面図（1/2）
8	A・B系破袋物移送コンベヤ 断面図（2/2）
9	No.1破袋物移送コンベヤ（A系）廻り 詳細図
10	No.1破袋物移送コンベヤ（B系）廻り 詳細図
11	A系No.2（２）（３）破袋物移送コンベヤ架台及びステージ図（1/4）
12	A系No.2（２）（３）破袋物移送コンベヤ架台及びステージ図（2/4）
13	A系No.2（２）（３）破袋物移送コンベヤ架台及びステージ図（3/4）
14	A系No.2（２）（３）破袋物移送コンベヤ架台及びステージ図（4/4）
15	A系No.2 破袋物移送コンベヤ（３）ヘッド部点検ステージ図
16	A系No.2 破袋物移送コンベヤ（１）点検歩廊詳細
17	No.1破袋物移送コンベヤ 外形図（A系）
18	No.1破袋物移送コンベヤ 外形図（B系）
19	A系No.2破袋物移送コンベヤ（１）組立図
20	A系No.2破袋物移送コンベヤ（２）組立図
21	A系No.2破袋物移送コンベヤ（３）組立図
22	B系No.2破袋物移送コンベヤ 組立図

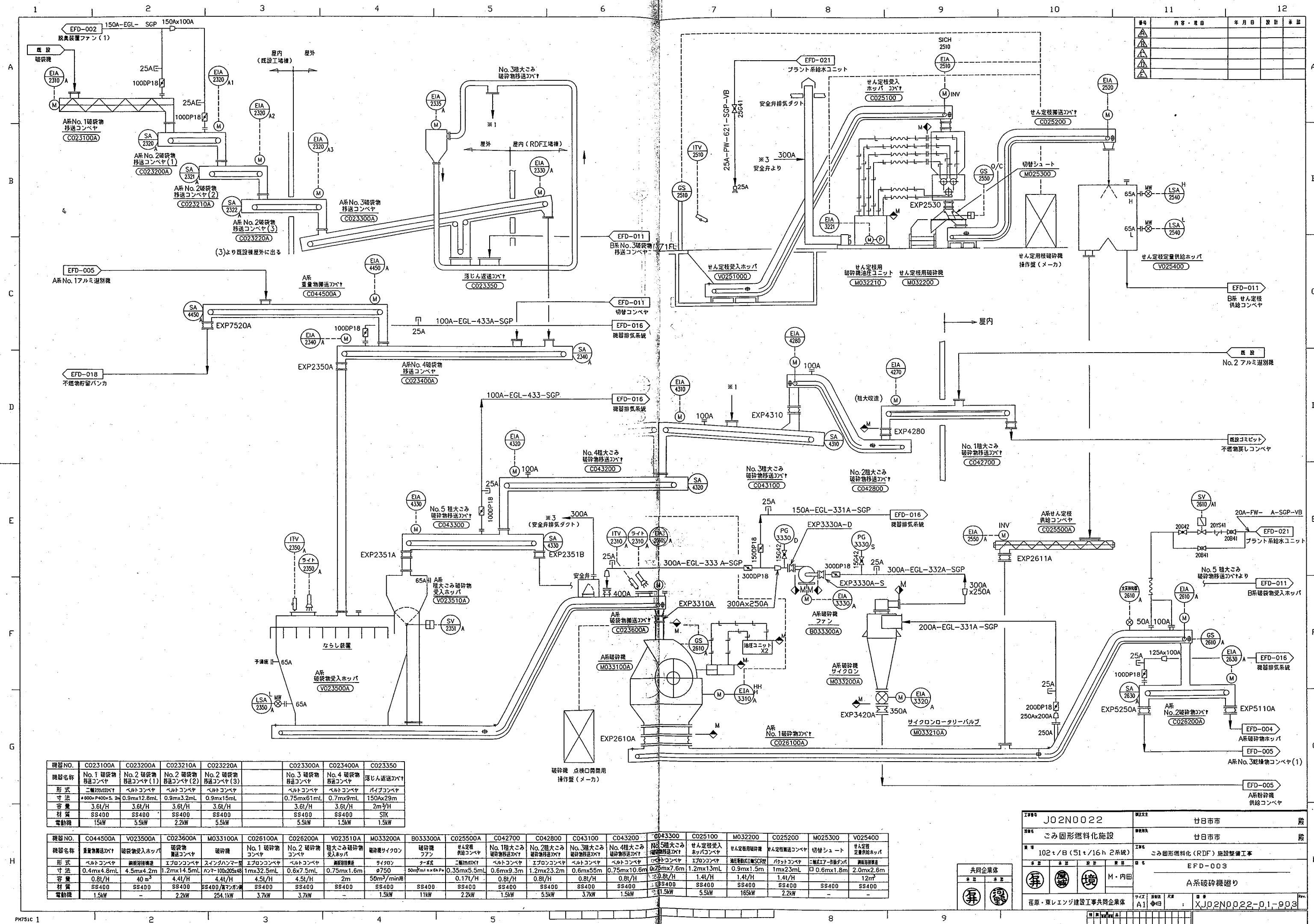


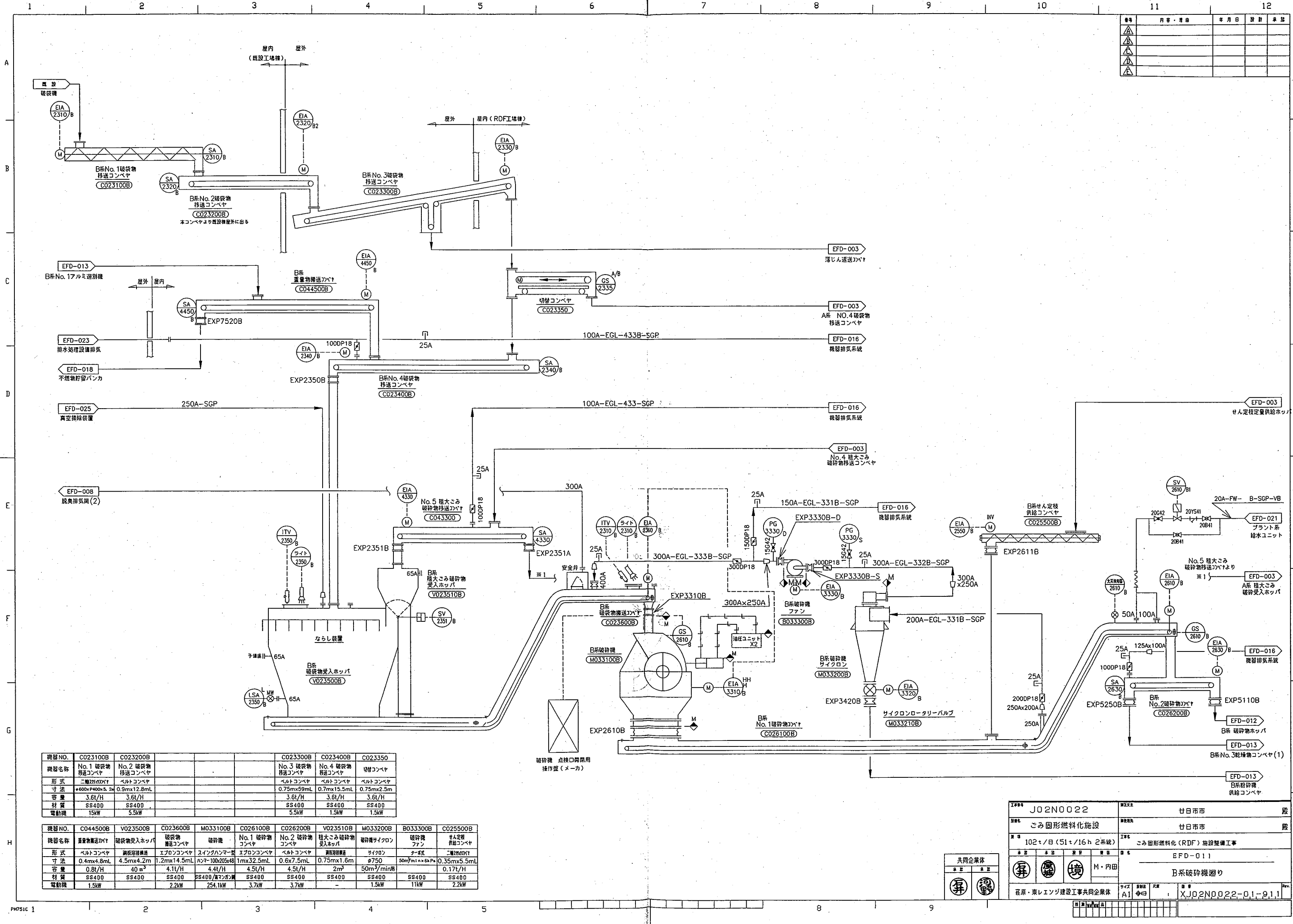
番号	内容・理由	年月日	設計	承認
△				
△				
△				
△				

機器NO.	MO20100	MO20100	MO30100	C022200	B080200	M080100
機器名称	(計量機-1) (搬入用)	(計量機-2) (搬出用)	(選別機)	不燃物戻しコンベヤ	脱臭装置ファン(1)	脱臭装置(1)
形式	ロードセル 4点式	ロードセル 4点式	二軸せん断	金網ベルトコンベヤ	ラジアルファン	活性炭吸着式
寸法	6500L×2700W	6500L×2700W	刃幅 110t	0.75m	244m <sup>2</sup> /min	244m <sup>2</sup> /min
容量				0.8t/H	3.5KPa	活性炭5.1t
材質				SS400	SS400	SS400
電動機			30kW	2.2kW	45kW	-

※ ( ) 内機器名は既設を示す

工事番号	J02N0022	所在地	廿日市市
施設名	ごみ焼却施設	市町村	廿日市市
処理能力	102t/日 (51t/16h 2系)	工事名	ごみ焼却施設(RDF)施設整備工事
設計者	共同企業体	設計者	共同企業体
監理者	共同企業体	監理者	共同企業体
施工者	共同企業体	施工者	共同企業体
図面番号	EFD-002	図面名	脱臭装置(1)・ごみピット廻り
設計者	共同企業体	設計者	共同企業体
監理者	共同企業体	監理者	共同企業体
施工者	共同企業体	施工者	共同企業体
図面番号	J02N0022-01-902	図面名	脱臭装置(1)・ごみピット廻り





図号	内容・理由	年月日	設計	承認
△				
△				
△				

機器NO.	C023100B	C023200B				C023300B	C023400B	C023350
機器名称	No.1 破砕物移送コンベヤ	No.2 破砕物移送コンベヤ				No.3 破砕物移送コンベヤ	No.4 破砕物移送コンベヤ	切替コンベヤ
形式	二軸式P400xS.2m	ベルトコンベヤ				ベルトコンベヤ	ベルトコンベヤ	ベルトコンベヤ
寸法	600xP400xS.2m	0.9mx12.8mL				0.75mx59mL	0.7mx15.5mL	0.75mx2.5m
容量	3.6t/H	3.6t/H				3.6t/H	3.6t/H	3.6t/H
材質	SS400	SS400				SS400	SS400	SS400
電動機	15kW	5.5kW				5.5kW	1.5kW	1.5kW

機器NO.	C044500B	V023500B	C023600B	M033100B	C026100B	C026200B	V023510B	M033200B	B033300B	C025500B
機器名称	重量物移送コンベヤ	破砕物移送コンベヤ	破砕物移送コンベヤ	破砕機	No.1 破砕物コンベヤ	No.2 破砕物コンベヤ	粗大ごみ破砕物受入ホッパ	破砕機サイクロン	破砕機ファン	せん定額供給コンベヤ
形式	ベルトコンベヤ	鋼板溶接構造	エプロンコンベヤ	スイングハンマー型	エプロンコンベヤ	ベルトコンベヤ	鋼板溶接構造	サイクロン	ターボ式	二軸式P400xS.2m
寸法	0.4mx4.8mL	4.5mx4.2m	1.2mx14.5mL	ハンマー100x205x48	1mx32.5mL	0.6x7.5mL	0.75mx1.6m	φ750	50m <sup>3</sup> /min x 6kPa	0.35mx5.5mL
容量	0.8t/H	40 m <sup>3</sup>	4.1t/H	4.4t/H	4.5t/H	4.5t/H	2m <sup>3</sup>	50m <sup>3</sup> /min		0.17t/H
材質	SS400	SS400	SS400	SS400/マンガン鋼	SS400	SS400	SS400	SS400	SS400	SS400
電動機	1.5kW		2.2kW	254.1kW	3.7kW	3.7kW		1.5kW	11kW	2.2kW



J02N0022		J02N0022	
ごみ焼却施設		ごみ焼却施設	
102t/日(51t/16h 2系統)		102t/日(51t/16h 2系統)	
M・内田		M・内田	
B系破砕機廻り		B系破砕機廻り	
XJ02N0022-0.1-9.1.1		XJ02N0022-0.1-9.1.1	



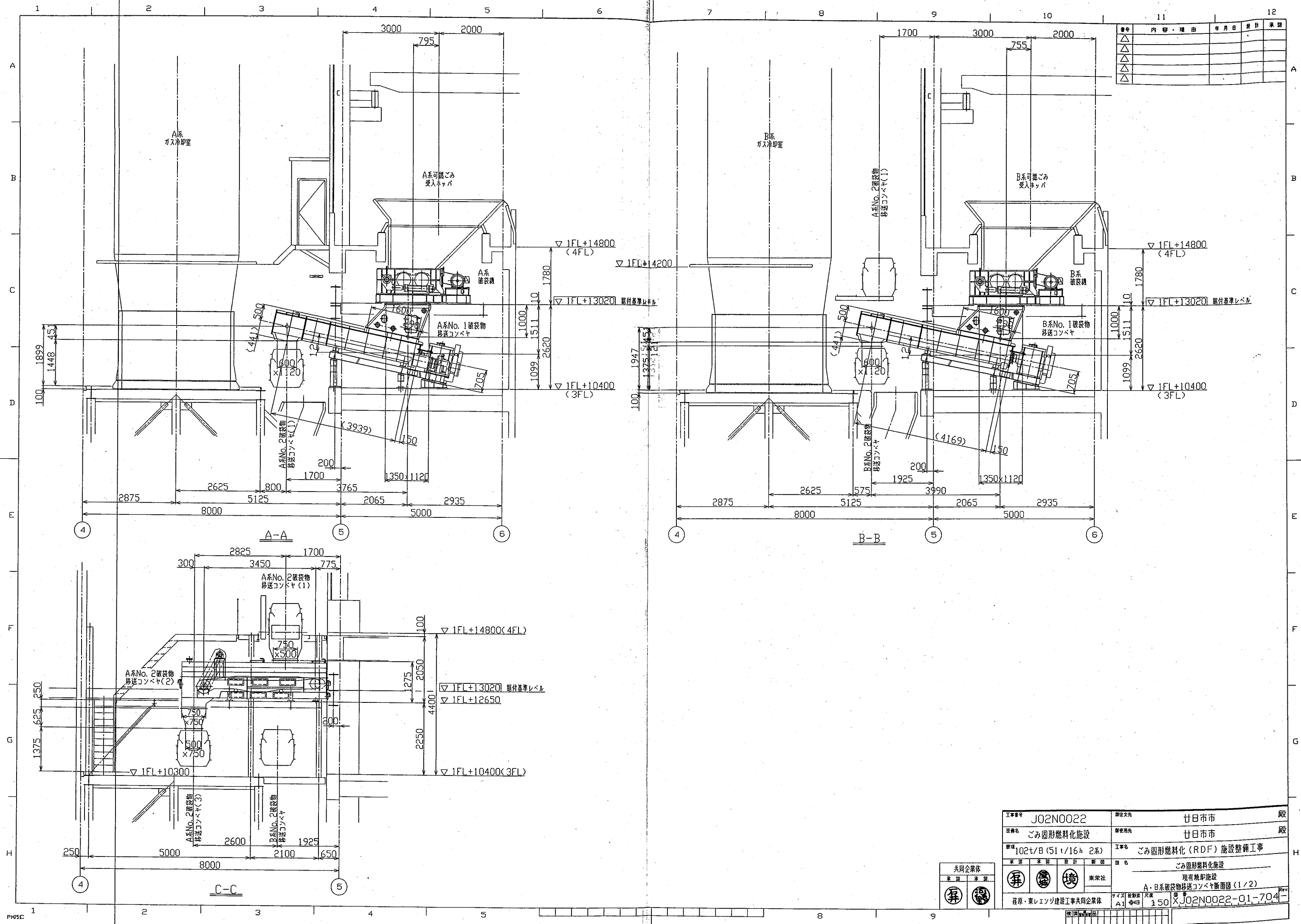
工事番号	J02N0022	竣工先	廿日市市
設備名	ごみ固形燃料化施設	御使用先	廿日市市
要項	102t/日(51t/16h 2系)	工事名	ごみ固形燃料化(RDF)施設整備工事
承認	承認	設計	製図
(印)	(印)	(印)	東栄社
		図名	ごみ固形燃料化施設 現有焼却施設 A・B系統破棄物移送コンベヤ平面配置圖(1FL+10400)
依頼・東レエンジニアリング株式会社		サイズ	縦横 1500 × 1000
		単位	mm
		図番	J02N0022-01-701

Figure 1 shows a horizontal line divided into 10 segments, numbered 1 to 10. A vertical line labeled 'A' is at the left end. Three points are marked along the line: 'I' at approximately 2.5m, 'H' at approximately 4.5m, and 'G' at approximately 6.5m. Below the line, the numbers 3425, 7500, 5000, and 920 are written, corresponding to the segments between the points.

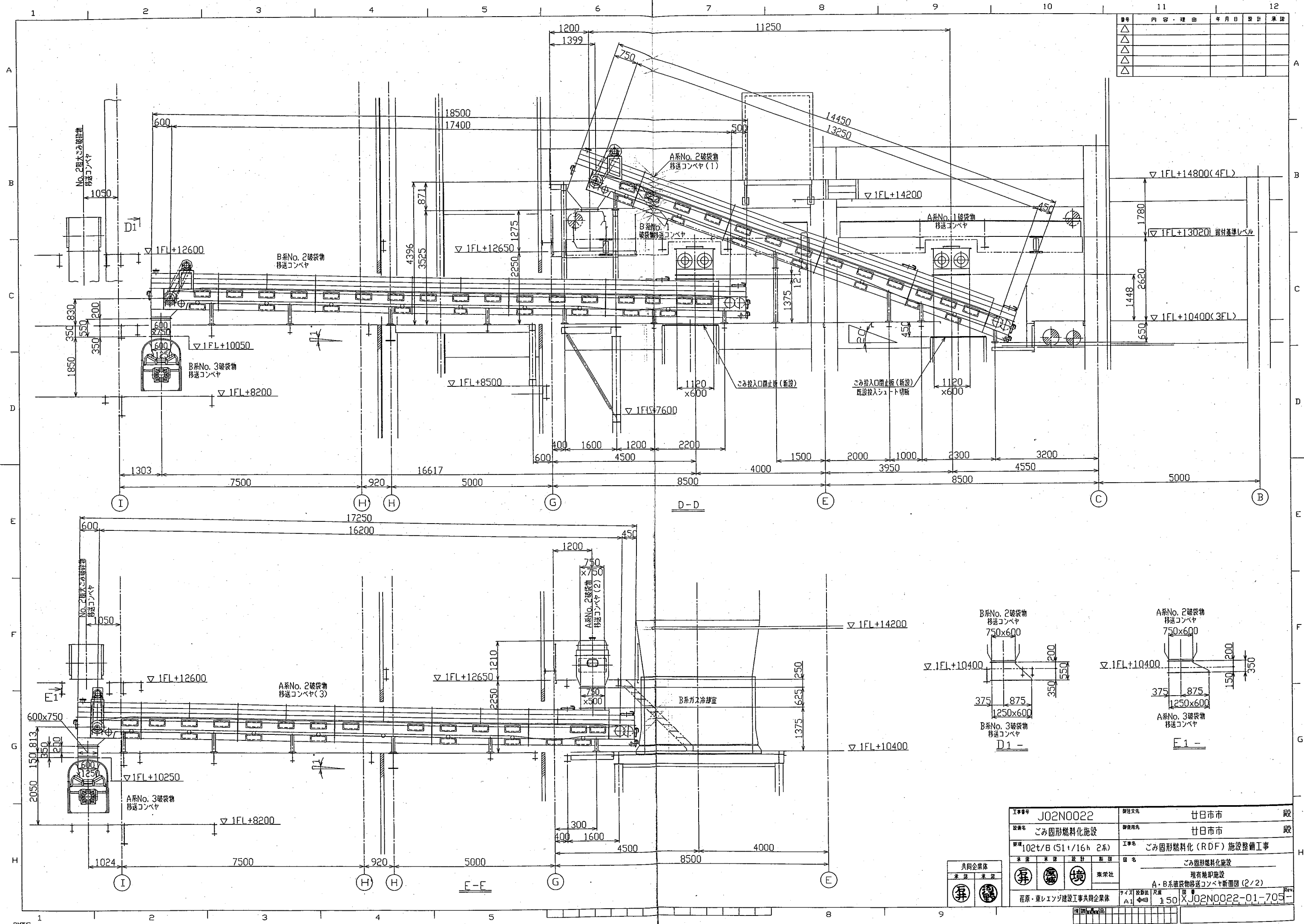


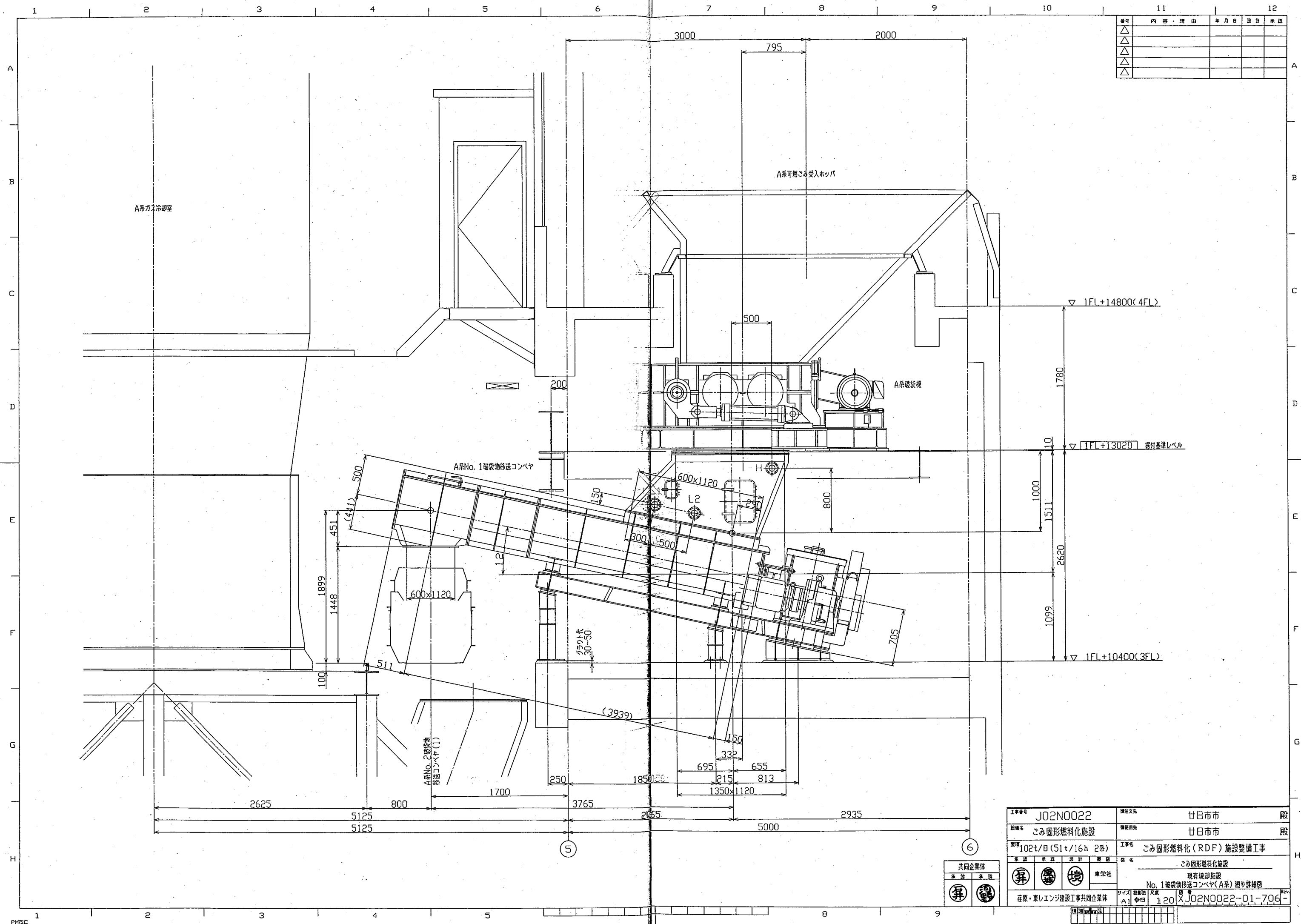
共同企業体	
承認	承認
	

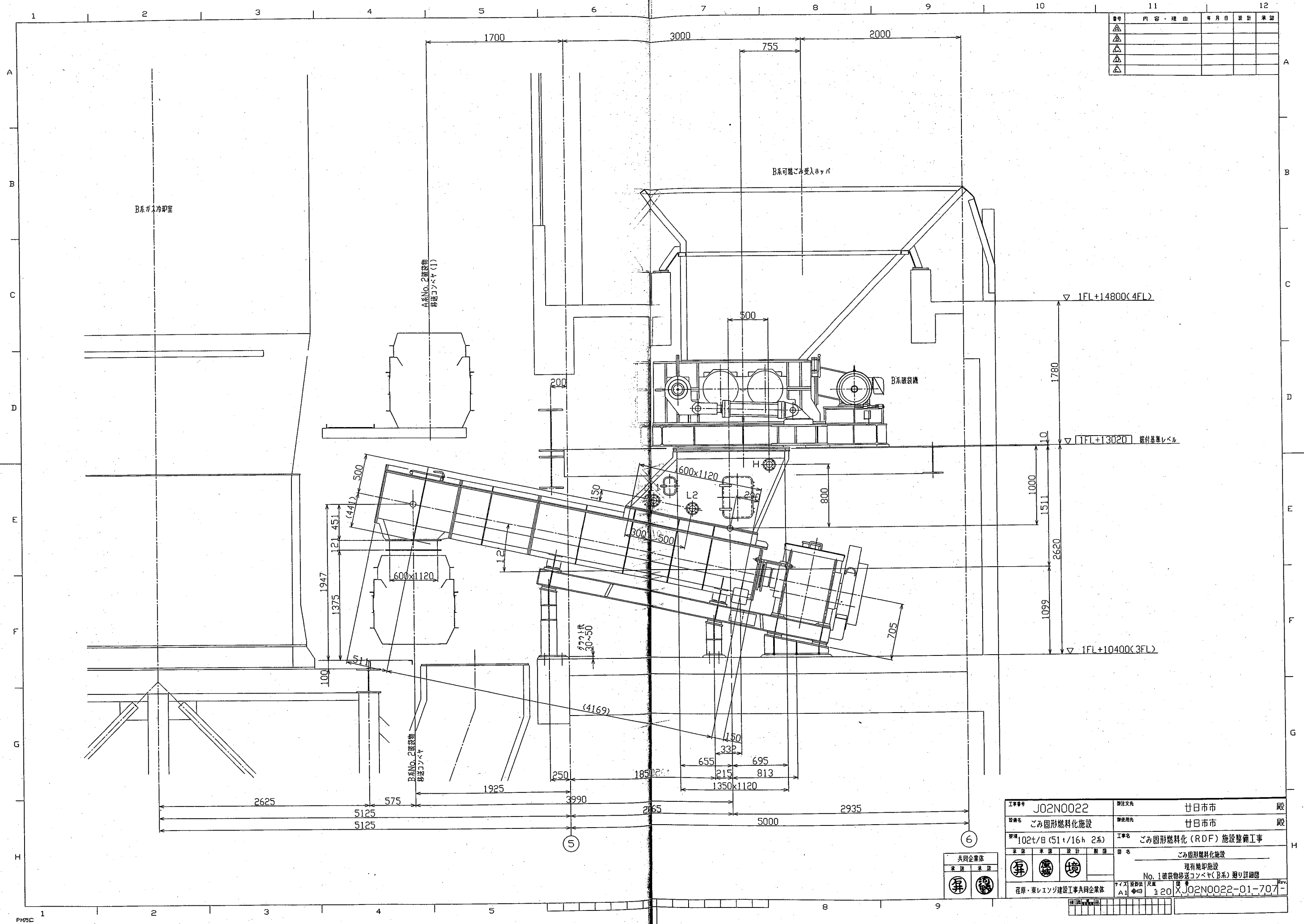
工事番号	J02N0022	御注文先	廿日市市
設備名	ごみ固形燃料化施設	御使用先	廿日市市
要項	102t/日(51t/16h 2系)	工事名	ごみ固形燃料化(RDF)施設整備工事
承認	承認	設計	製図
印	印	印	東栄社
在任・東レエジ建設工事共同企業体		サイン 校印 捺印	天候 工事 150XJ02N0022-01-703

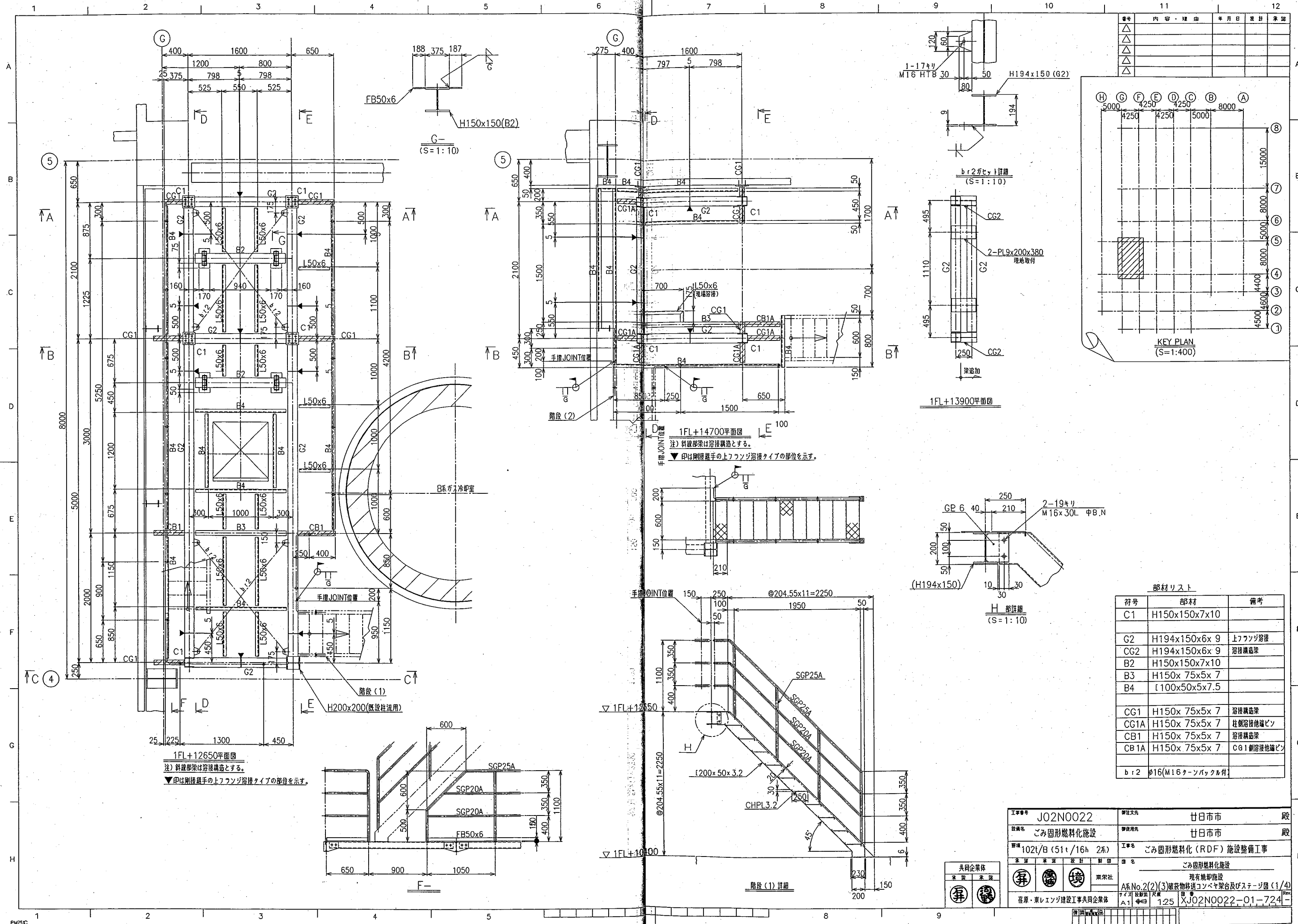




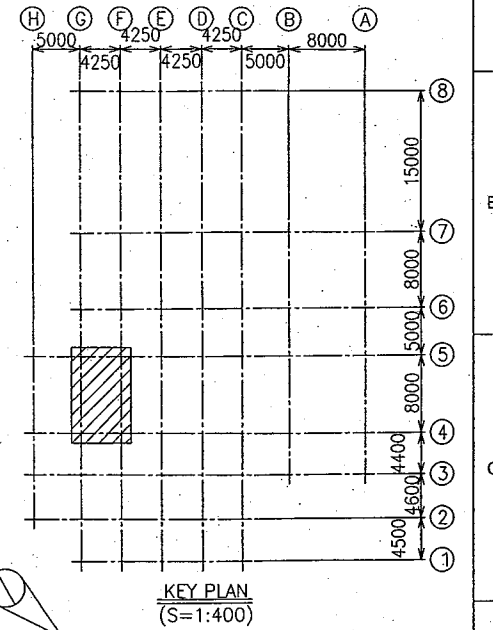








図号	内容・理由	年月日	設計	承認
△				
△				
△				
△				



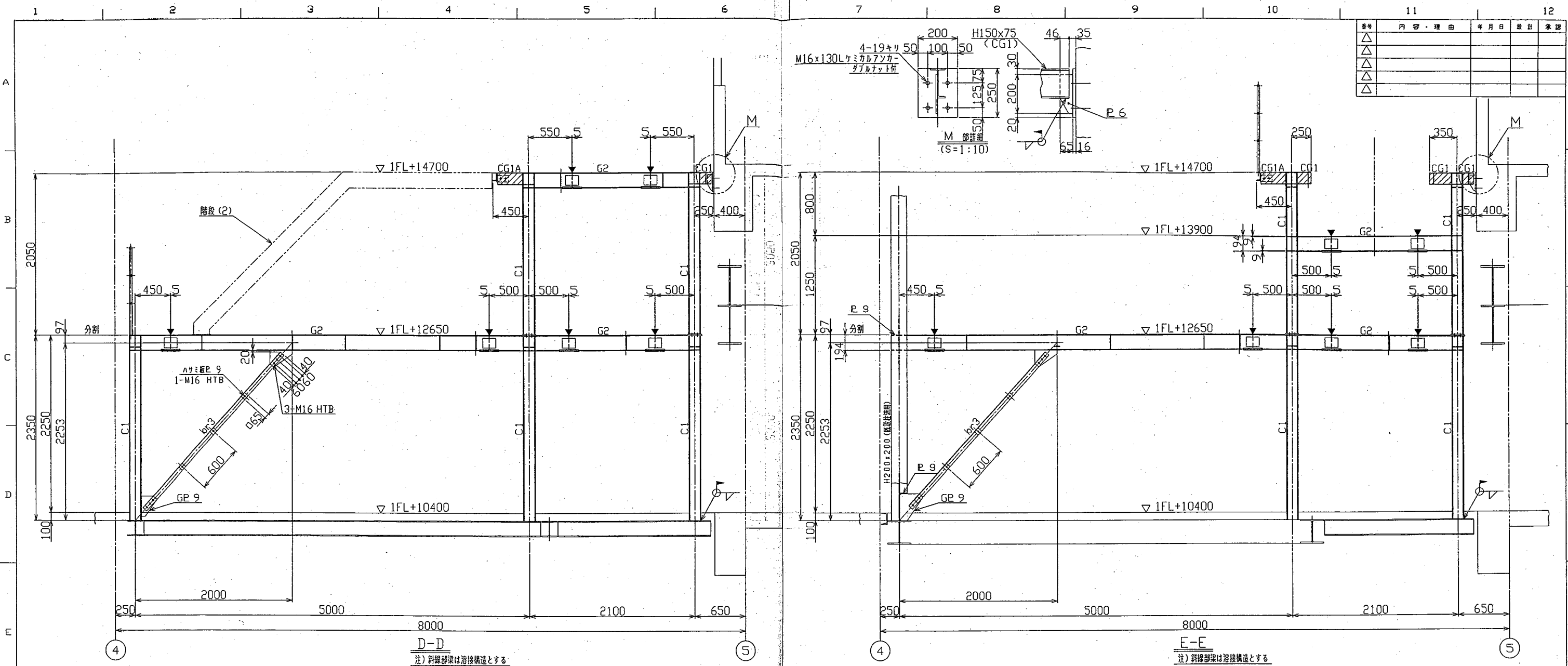
符号	部材	備考
C1	H150x150x7x10	
G2	H194x150x6x9	上フランジ溶接
CG2	H194x150x6x9	溶接構造梁
B2	H150x150x7x10	
B3	H150x 75x5x 7	
B4	[100x50x5x7.5	
CG1	H150x 75x5x 7	溶接構造梁
CG1A	H150x 75x5x 7	柱側溶接端部ピン
CB1	H150x 75x5x 7	溶接構造梁
CB1A	H150x 75x5x 7	柱側溶接端部ピン
b r 2	φ16(M16ターンバックル付)	

工事番号	J02N0022	設計者	甘日市市	設計
設備名	ごみ固形燃料化施設	建設者	甘日市市	設計
事項	102t/B (51t/16h 2系)	工事名	ごみ固形燃料化 (RDF) 施設整備工事	
共同企業体	東栄社	図名	ごみ固形燃料化施設	
図面番号	A1	図面内容	A系No.2(2)(3)破砕物移送コンベヤ架台及びステージ図 (1/4)	
図面サイズ	A1	図面比例	1:25	
図面番号	A1	図面比例	1:25	
図面番号	A1	図面比例	1:25	



図面番号: J02N0022-01-724-Rev. 1

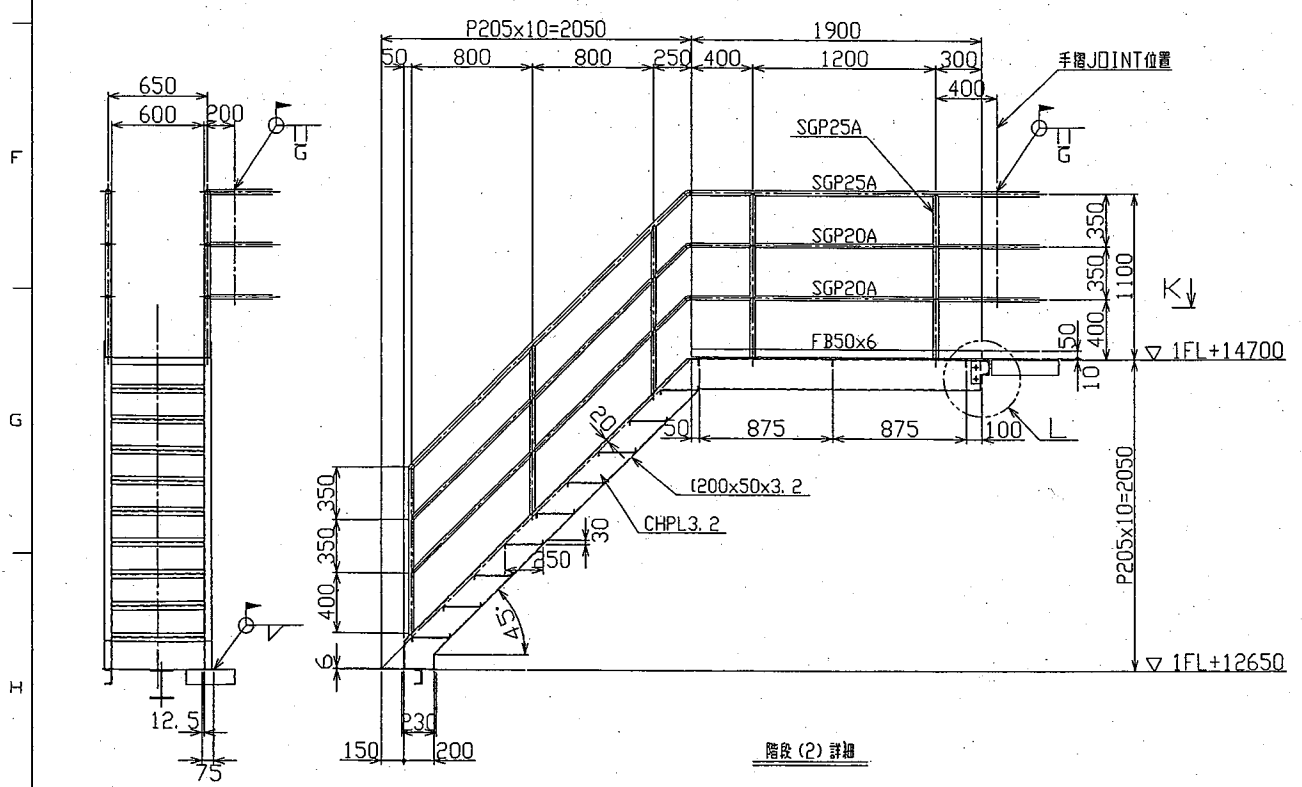




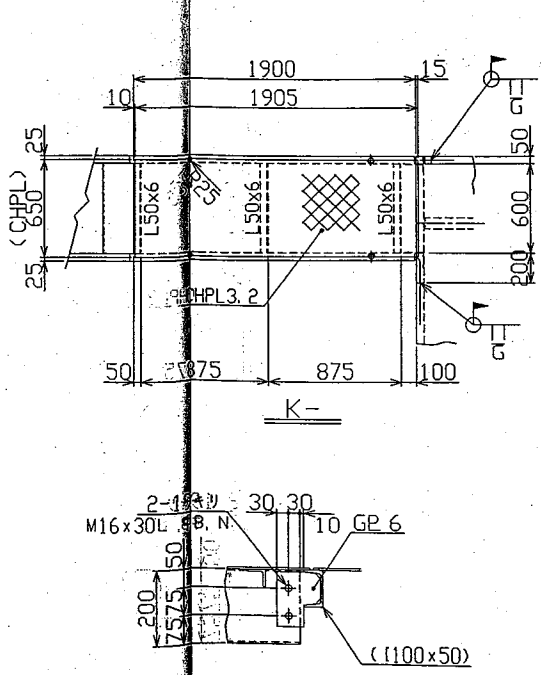
番号	内容・理由	年月日	設計	承認
△				
△				
△				
△				

D-D  
注) 斜線部は溶接構造とする  
▼印は剛接継手の上フランジ溶接タイプの部位を示す。

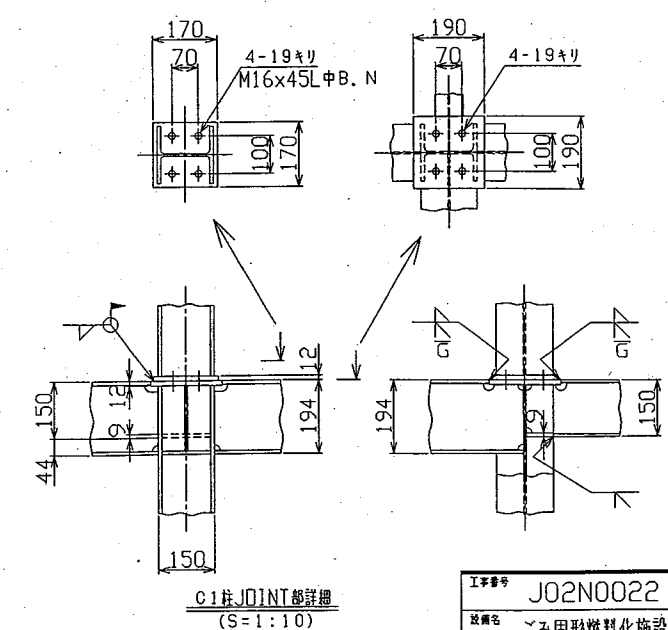
E-E  
注) 斜線部は溶接構造とする  
▼印は剛接継手の上フランジ溶接タイプの部位を示す。



階段(2) 詳細



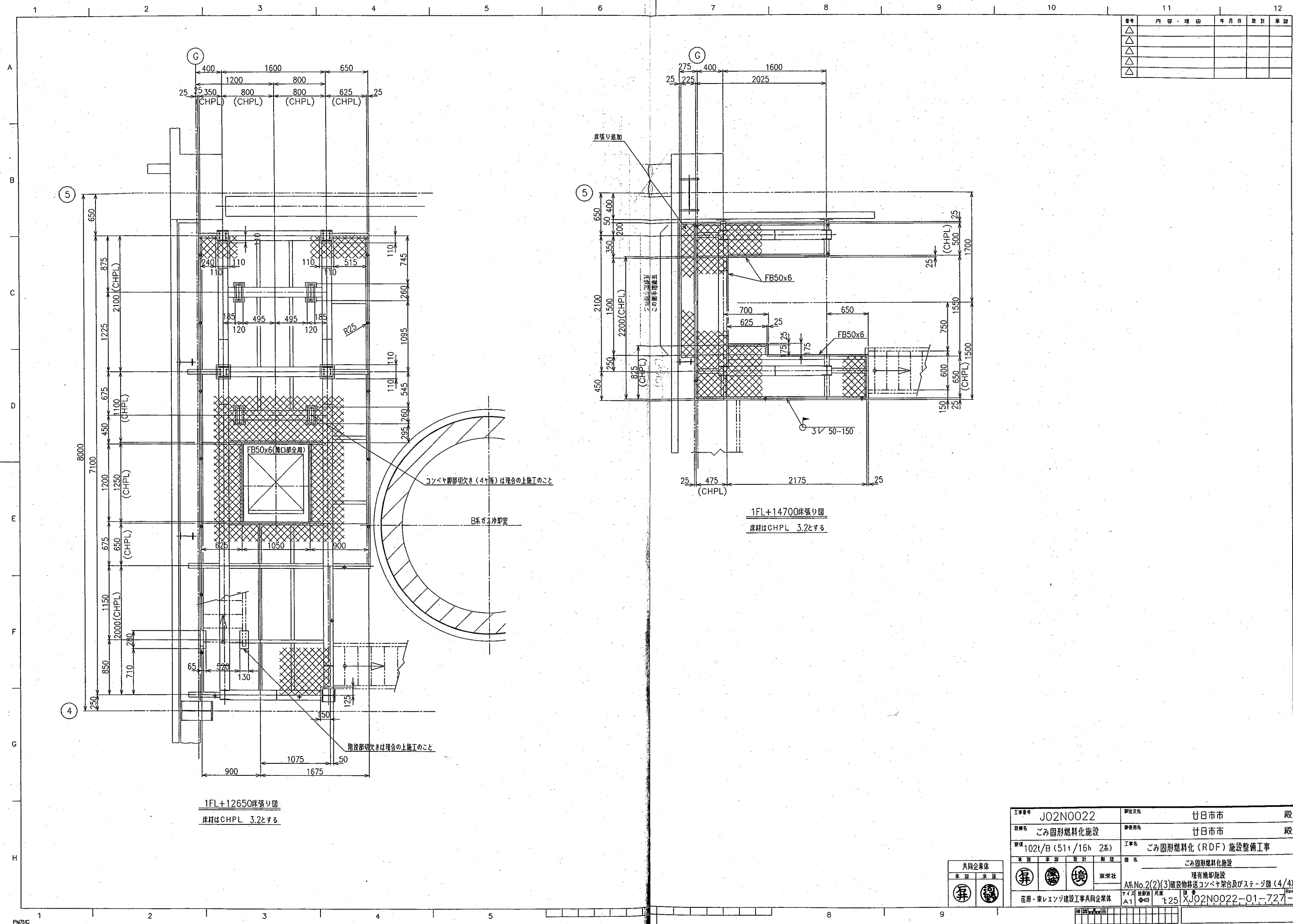
部詳細  
(S=1:10)



C1 JOINT 部詳細  
(S=1:10)

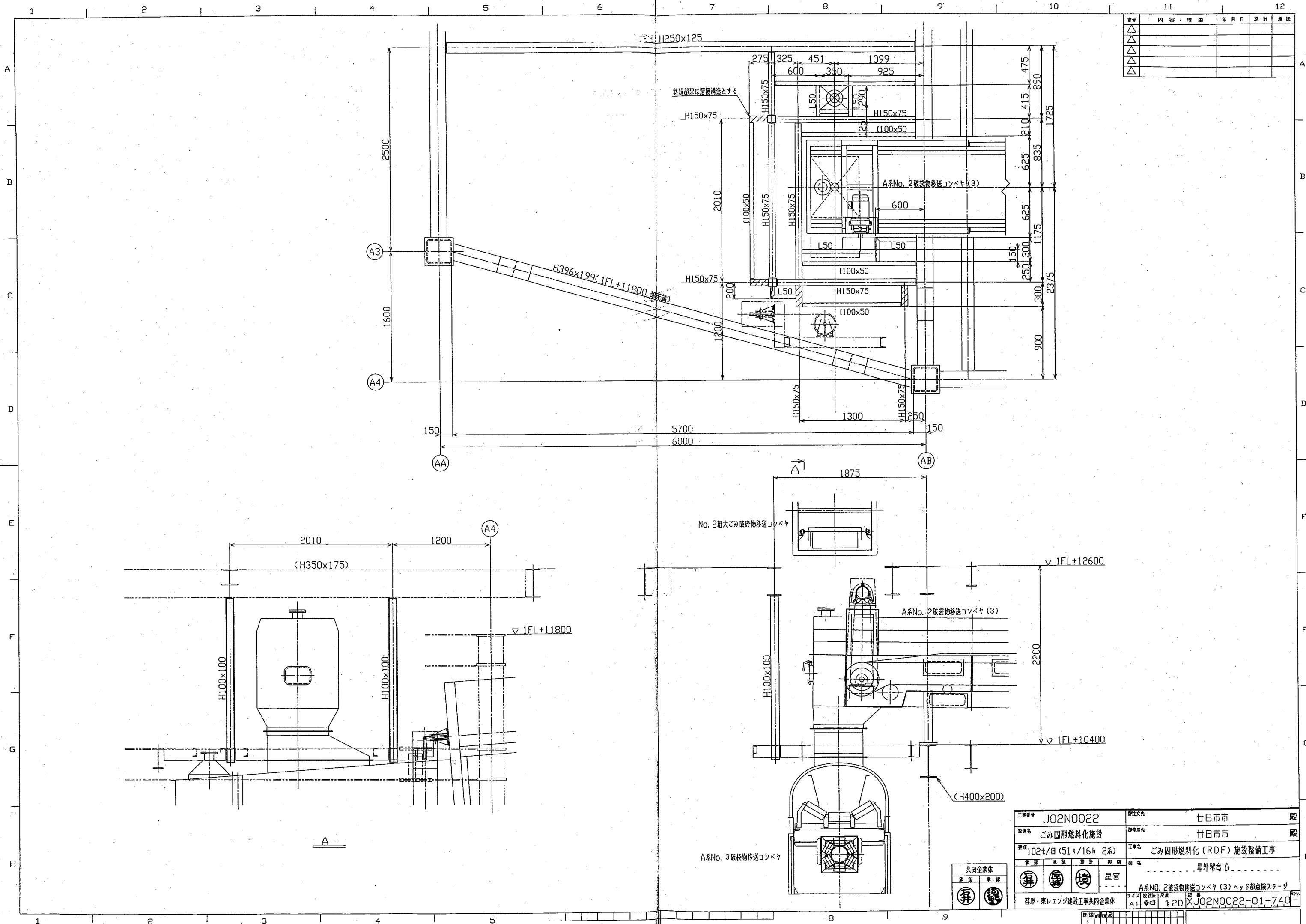
部材リスト		
符号	部材	備考
C1	H150x150x7x10	
G2	H194x150x6x9	上フランジ溶接
CG1	H150x75x5x7	溶接構造梁
CG1A	H150x75x5x7	柱側溶接他端ピン
b r3	2L65x65x6	

工事番号	J02N0022	設計者	甘日市市	殿
図名	ごみ固形燃料施設	図用者	甘日市市	殿
図例	102t/B (51t/16h 2系)	工事名	ごみ固形燃料化 (RDF) 施設整備工事	
承認	承認	設計	承認	
共同企業体	承認	承認	承認	
図名	ごみ固形燃料施設	図用者	甘日市市	殿
図例	102t/B (51t/16h 2系)	工事名	ごみ固形燃料化 (RDF) 施設整備工事	
承認	承認	設計	承認	
共同企業体	承認	承認	承認	
図名	ごみ固形燃料施設	図用者	甘日市市	殿
図例	102t/B (51t/16h 2系)	工事名	ごみ固形燃料化 (RDF) 施設整備工事	
承認	承認	設計	承認	
共同企業体	承認	承認	承認	



番号	内容・理由	年月日	設計	承認
△				
△				
△				
△				

工事番号	J02N0022	御注文先	廿日市市	殿
設備名	ごみ固形燃料化施設	御使用先	廿日市市	殿
容量	102t/B (51t/16h 2系)	工事名	ごみ固形燃料化 (RDF) 施設整備工事	
承認	承認	設計	製図	図名
承認	承認	設計	製図	ごみ固形燃料化施設
共同企業体		現有焼却施設		
承認		A系No.2(2)(3)破袋物移送コンベヤ架台及びステージ図 (4/4)		
承認		サイズ 図面 尺 1:25 図号 XJ02N0022-01-727-Rev		
在来・東レエンジニアリング共同企業体		図名		



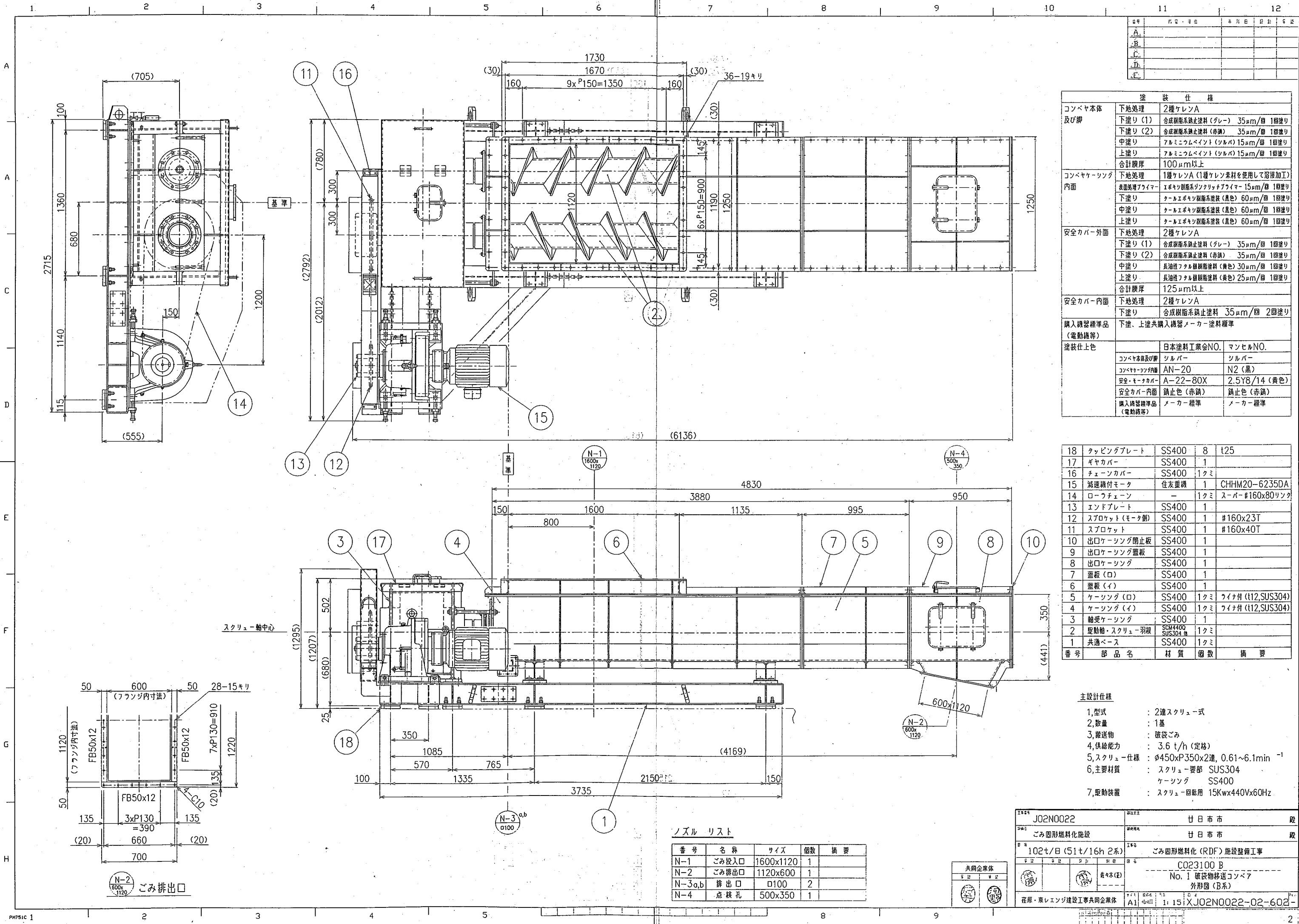
番号	内容・理由	年月日	設計	承認
△				
△				
△				
△				

工事番号	J02N0022	設計先	廿日市市	設
設備名	ごみ固形燃料化施設	御使用先	廿日市市	設
規模	102t/日 (51t/16h 2系)	工事名	ごみ固形燃料化 (RDF) 施設整備工事	
承認	承認	設計	製図	監工
承認	承認	承認	承認	承認
屋外架台 A				
A系No. 2破袋物移送コンベヤ (3) ヘッド部点検入テージ				
A1 120 X J02N0022-01-740				









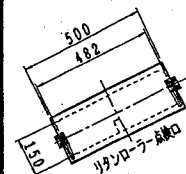
塗 装 仕 様		
コンベヤ本体 及び脚	下地処理	2種ケレンA
	下塗り (1)	合成樹脂系防錆塗料 (グレー) 35μm/回 1回塗り
	下塗り (2)	合成樹脂系防錆塗料 (赤錆) 35μm/回 1回塗り
	中塗り	アルミニウムペイント (シルバー) 15μm/回 1回塗り
	上塗り	アルミニウムペイント (シルバー) 15μm/回 1回塗り
コンベヤケーシング 内面	合計膜厚	100μm以上
	下地処理	1種ケレンA (1種ケレン素材を使用して溶接加工)
	表面処理プライマー	エポキシ樹脂系シンクリッチプライマー 15μm/回 1回塗り
	下塗り	ケルエポキシ樹脂系塗料 (黒色) 60μm/回 1回塗り
	中塗り	ケルエポキシ樹脂系塗料 (黒色) 60μm/回 1回塗り
安全カバー外面	上塗り	ケルエポキシ樹脂系塗料 (黒色) 60μm/回 1回塗り
	下地処理	2種ケレンA
	下塗り (1)	合成樹脂系防錆塗料 (グレー) 35μm/回 1回塗り
	下塗り (2)	合成樹脂系防錆塗料 (赤錆) 35μm/回 1回塗り
	中塗り	長油性フル樹脂系塗料 (黄色) 30μm/回 1回塗り
安全カバー内面	上塗り	長油性フル樹脂系塗料 (黄色) 25μm/回 1回塗り
	合計膜厚	125μm以上
	下地処理	2種ケレンA
	下塗り	合成樹脂系防錆塗料 35μm/回 2回塗り
	購入機器標準品 (電動機等)	下塗り、上塗り共に機器メーカー塗料標準
塗装仕上	日本塗料工業会NO. マンセルNO.	
	コンベヤ本体及び脚	シルバー
	コンベヤケーシング内面	AN-20
	安全・モータカバー	A-22-80X
	安全カバー内面	錆止色 (赤錆)
購入機器標準品 (電動機等)	錆止色 (赤錆)	錆止色 (赤錆)
	メーカー標準	メーカー標準
	メーカー標準	メーカー標準
	メーカー標準	メーカー標準
	メーカー標準	メーカー標準

18	タッピングプレート	SS400	8	t25
17	ギャカバー	SS400	1	
16	チェーンカバー	SS400	1	クミ
15	減速機付モータ	住友重機	1	CHHM20-6235DA
14	ローチェーン	—	1	クミ スーパー #160x80リンク
13	エンドプレート	SS400	1	
12	スプロケット (モータ側)	SS400	1	#160x23T
11	スプロケット	SS400	1	#160x40T
10	出口ケーシング閉止板	SS400	1	
9	出口ケーシング蓋板	SS400	1	
8	出口ケーシング	SS400	1	
7	蓋板 (ロ)	SS400	1	
6	蓋板 (イ)	SS400	1	
5	ケーシング (ロ)	SS400	1	クミ ライナ付 (t12,SUS304)
4	ケーシング (イ)	SS400	1	クミ ライナ付 (t12,SUS304)
3	軸受ケーシング	SS400	1	
2	駆動軸・スクリュー羽根	SCM440C SUS304	1	クミ
1	共通ベース	SS400	1	クミ
番号	部 品 名	材 質	個 数	摘 要

- 主設計仕様
- 1,型式 : 2連スクリュー式
  - 2,数量 : 1基
  - 3,搬送物 : 破袋ごみ
  - 4,供給能力 : 3.6 t/h (定格)
  - 5,スクリュー仕様 : φ450xP350x2連, 0.61~6.1min<sup>-1</sup>
  - 6,主要材質 : スクリュー要部 SUS304  
ケーシング SS400
  - 7,駆動装置 : スクリュー回転用 15Kw440V60Hz

ノズル リスト				
番 号	名 称	サイズ	個数	摘 要
N-1	ごみ投入口	1600x1120	1	
N-2	ごみ排出口	1120x600	1	
N-3a,b	排出口	φ100	2	
N-4	点検孔	500x350	1	

1000	J02N0022	1000	廿日市市	設
1000	ごみ固形燃料化施設	1000	廿日市市	設
1000	102t/日 (51t/16h 2系)	1000	ごみ固形燃料化 (RDF) 施設整備工事	
1000		1000	C023100 B	
1000		1000	No. 1 破袋物移送コンベア	
1000		1000	外形図 (B系)	
1000	荏原・東レエンジニアリング建設工事共同企業体	1000	1:15	XJ02N0022-02-602-



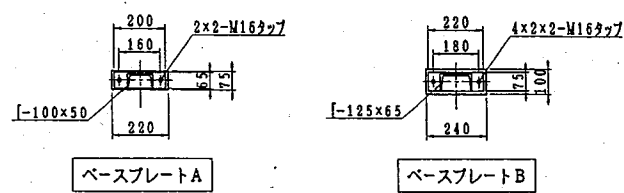
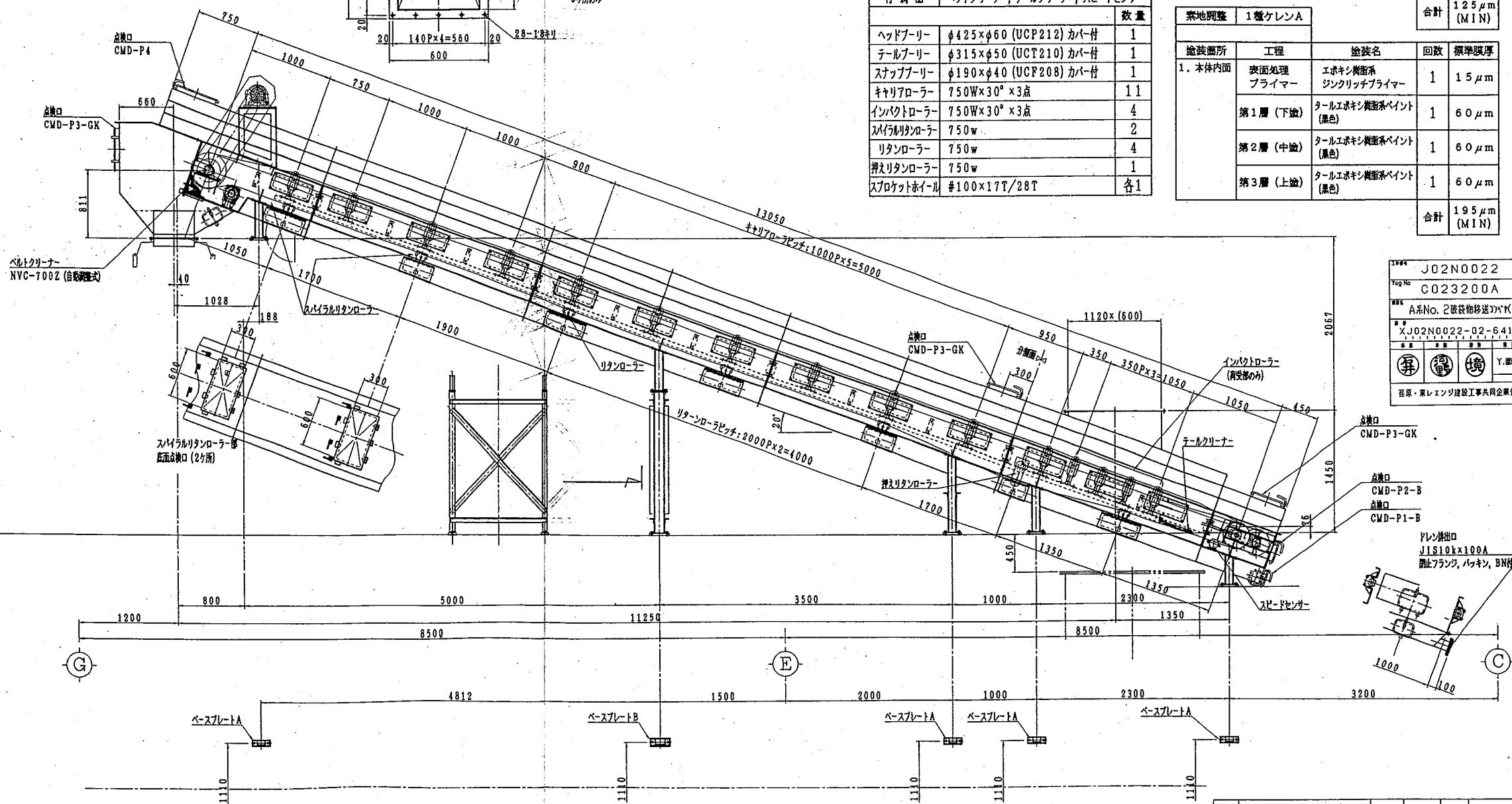
排出口 ~1/15  
 (パッキン, B, N付)

**投入口** ~1/15  
(パッキン, B, N付)

塗装仕様

築地調整	2種ケンA	※ 駆動部チェーンカバーのみイエロー		
塗装箇所	工程	塗装名	回数	標準膜厚
1. 本体	第1層 (下塗)	合成樹脂系さび止めペイント (グレー)	1	35 μm
	第2層 (下塗)	合成樹脂系さび止めペイント (赤褐)	1	30 μm
	第3層 (下塗)	合成樹脂系さび止めペイント (グレー)	1	30 μm
	第4層 (中塗)	アルミニウムペイント (シルバー)	1	15 μm
	第5層 (上塗)	アルミニウムペイント (シルバー)	1	15 μm
築地調整	1種ケンA	合計	125 μm (MIN)	

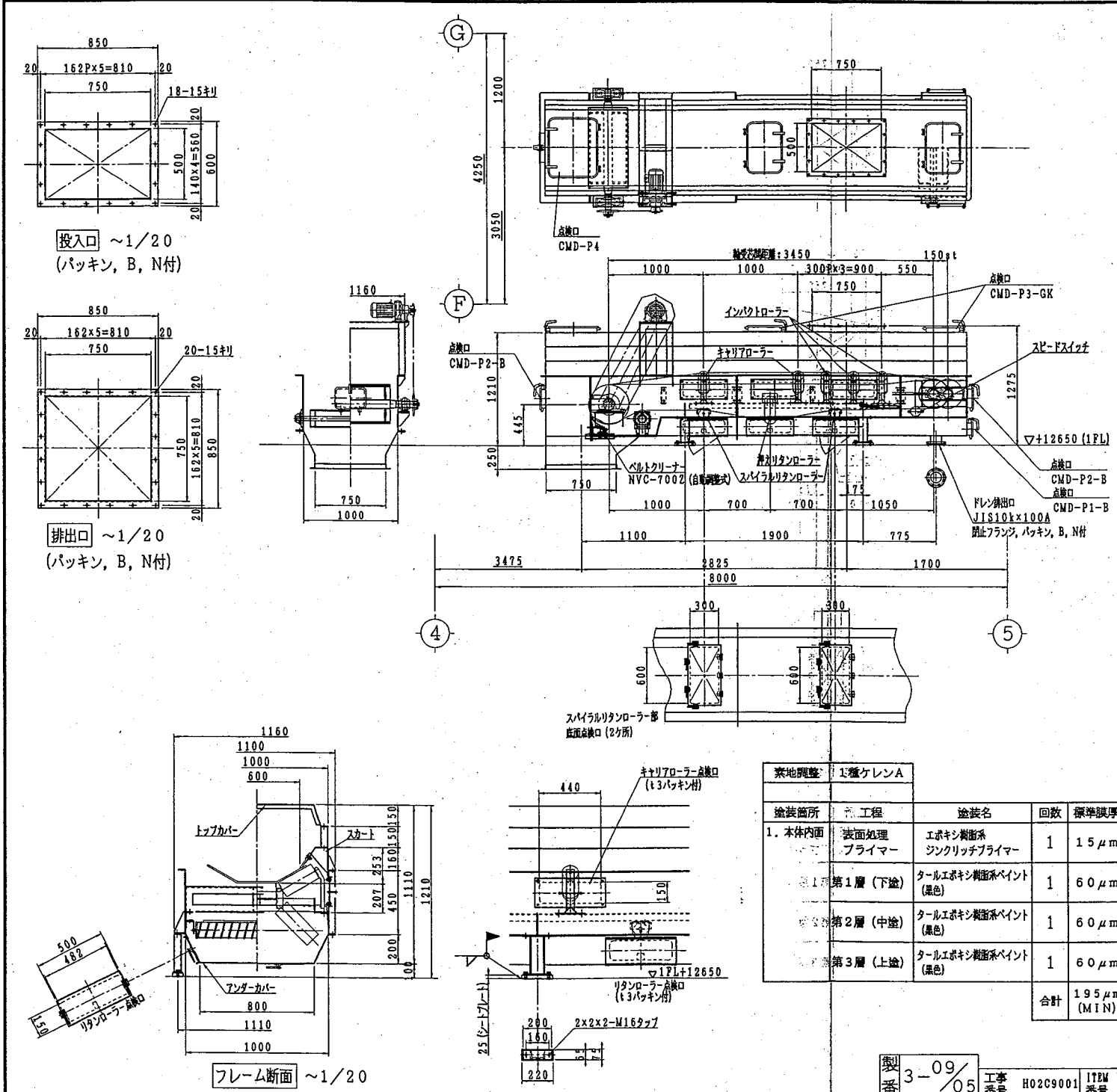
塗装箇所	工程	塗装名	回数	標準膜厚
1. 本体内部	表面処理 プライマー	エポキシ樹脂系 ジンクリッチプライマー	1	15 μm
	第1層 (下塗)	タールエポキシ樹脂系ペイント (黒色)	1	60 μm
	第2層 (中塗)	タールエポキシ樹脂系ペイント (黒色)	1	60 μm
	第3層 (上塗)	タールエポキシ樹脂系ペイント (黒色)	1	60 μm
			合計	195 μm (M1N)



1984					
J02N0022					
Tag No C023200A					
A系No. 2破袋物移送マヤバ 1					
XJ02N0022-02-641					
品名	数量	単位	場所	備考	備考
昇	留	境	Y. 藤田		
荏原・東レエンジ建設工事共同企業体					

品番	部 品 名	個数	材質	重量	摘 要
第3 角法	名称	受入供給設備		作図	尺
		A系No.2 碎物移送コンベヤ (1) 組立図		出図	1/3
	客先名			承認	審査
		(株) 荏原製作所		設計	製図
			設	陶久	陶

図号	内容・理由	年月日	設計	承認
△				
△				
△				
△				



来歴		日付

設計仕様	
No. 2 破袋物移送コンベヤ (2)	
型式	ベルトコンベヤ
搬送能力	4.3 T/H
数量	1 基
機長	3450 mm (軸受間)
ベルト幅	750 mm (有効600mm)
ベルト材質	耐油ゴム
構造	鋼板溶接構造
材質	SS400
駆動方式	ヘッドシングルドライブ
搬送速度	≒40 m/min
駆動装置	サイクロ减速机: CNHM2-6120-35 (屋外型) 1.5kw x 440V x 3相 x60Hz
付属品	ヘッドクリーナー、テールクリーナー、スピードセンサー

	数量
ヘッドブリー	φ425×φ60 (UCP212) カバー付 1
テールブリー	φ315×φ50 (UCT210) カバー付 1
スナップブリー	φ190×φ40 (UCF208) カバー付 1
キャリアローラー	750W×30°×3点 2
インパクトローラー	750W×30°×3点 3
スパイラルリターンローラー	750w 2
押入リターンローラー	750w 1
スプロケットホイール	#80×17T/28T 各1

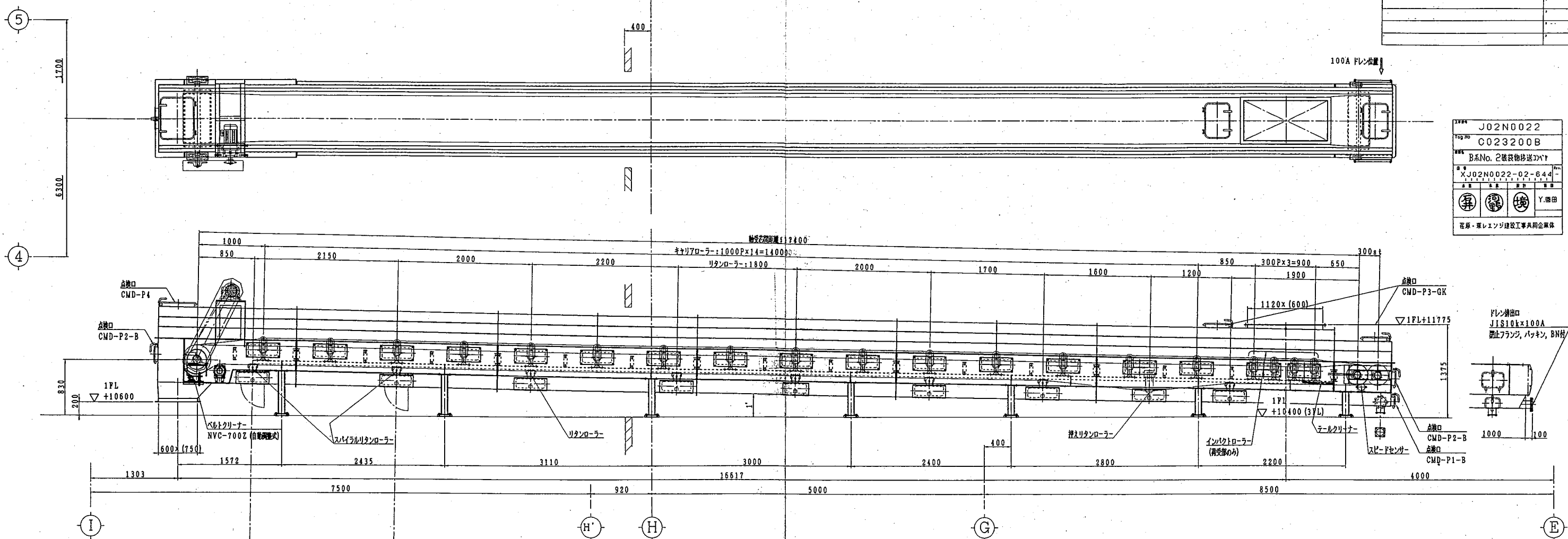
塗装仕様				
業地調整	2種ケレンA			
※駆動部チェーンカバーのみイエロー				
塗装箇所	工程	塗装名	回数	標準膜厚
1. 本体	第1層 (下塗)	合成樹脂系さび止めペイント (グレー)	1	35 μm
	第2層 (下塗)	合成樹脂系さび止めペイント (赤錆)	1	30 μm
	第3層 (下塗)	合成樹脂系さび止めペイント (グレー)	1	30 μm
	第4層 (中塗)	アルミニウムペイント (シルバー)	1	15 μm
	第5層 (上塗)	アルミニウムペイント (シルバー)	1	15 μm
合計			125 μm (MIN)	

第3角法	名称	受入供給設備		作図	尺度
		A系No. 2破袋物移送コンベヤ (2) 組立図		出図	1/20
	客先名	承認	審査	設計	製図
		(株) 荏原製作所	殿	中井	中井

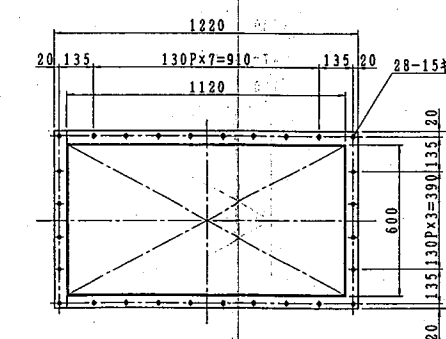
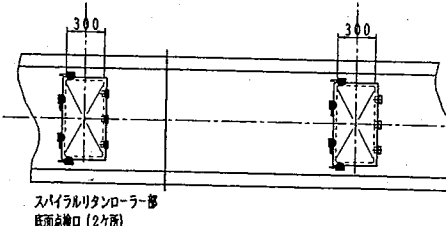
1000	J02N0022	0021	甘日市市	設
0000	ごみ焼却施設	0000	甘日市市	設
00	102t/B (51t/16h 2系)	1000	ごみ焼却施設 (RDF) 施設整備工事	
00		00	TAGNo.C023210A	
00		00	A系No.2破袋物移送コンベヤ(2)組立図	
00		00	荏原・東レエンジニアリング共同企業体	
00		00	1:20	
00		00	XJ02N0022-02-642	







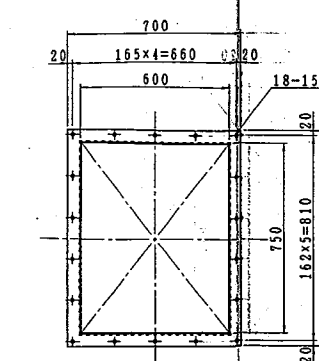
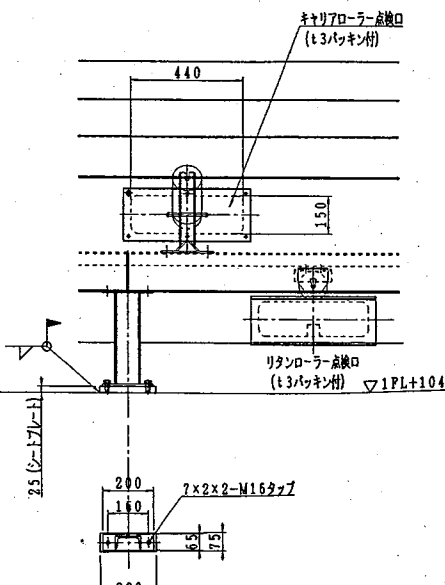
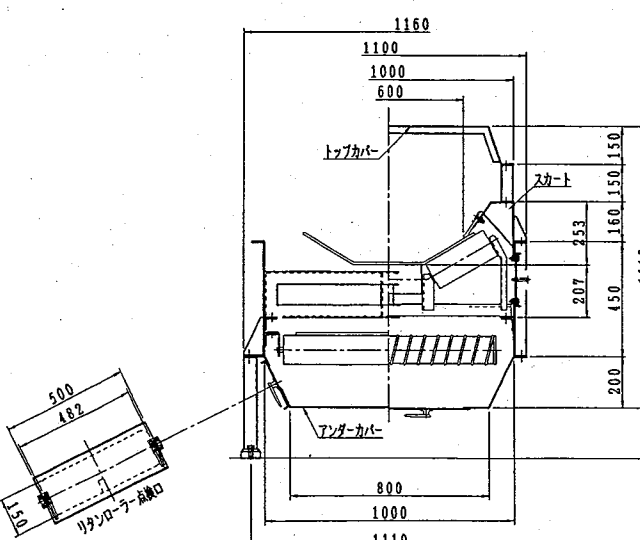
J02N0022
C023200B
B系No. 2破袋物移送コンベヤ
XJ02N0022-02-64d
Y. 藤田
荏原・東レエンジニアリング共同企業体



設計仕様	
B系No. 2破袋物移送コンベヤ	
型式	ベルトコンベヤ
搬送能力	4.3 T/H
数量	1基
機長	17400 mm (軸受間)
ベルト幅	750 mm (有効600mm)
ベルト材質	耐油ゴム
構造	鋼板密着構造
材質	SS400
駆動方式	ヘッドシングルドライブ
搬送速度	≈40 m/min
駆動装置	サイクロ減速機: CHHM5-6140-35 (屋外型) 3.7kw x 440V x 3相 x 60Hz
付属品	ヘッドクリーナー, テールクリーナー, スピードセンサー
ヘッドブリー	φ425×φ60 (UCP212) カバー付 1
テールブリー	φ315×φ50 (UCT210) カバー付 1
スナップブリー	φ190×φ40 (UCP208) カバー付 1
キャリアローラー	750W×30°×3点 15
インパクトローラー	750W×30°×3点 4
スライダリターンローラー	750w 2
リターンローラー	750w 6
押えリターンローラー	750w 1
スプロケットホイール	#100×17T/28T 各1

塗装仕様				
素地調整 2種クレンA				
塗装箇所	工程	塗装名	回数	標準膜厚
1. 本体 2. 駆動部 チェーン カバー	第1層 (下塗)	合成樹脂系さび止めペイント (グレー)	1	35 μm
	第2層 (下塗)	合成樹脂系さび止めペイント (赤錆)	1	30 μm
	第3層 (下塗)	合成樹脂系さび止めペイント (グレー)	1	30 μm
	第4層 (中塗)	アルミニウムペイント (シルバー)	1	15 μm
	第5層 (上塗)	アルミニウムペイント (シルバー)	1	15 μm
合計				125 μm (MIN)

素地調整 1種クレンA				
塗装箇所	工程	塗装名	回数	標準膜厚
1. 本体内部	表面処理 プライマー	エポキシ樹脂系 ジソクリッチプライマー	1	15 μm
	第1層 (下塗)	タールエポキシ樹脂系ペイント (黒色)	1	60 μm
	第2層 (中塗)	タールエポキシ樹脂系ペイント (黒色)	1	60 μm
	第3層 (上塗)	タールエポキシ樹脂系ペイント (黒色)	1	60 μm
合計				195 μm (MIN)



製 3-9/5